ANTIFREEZE RECYCLING SYSTEM

# グライクリーン

冷却系統総合メンテナンスシステム

GLYCLEAN®

FPPF CHEMICAL COMPANY INC.
日本総代理店

バーズ

# BARS-18



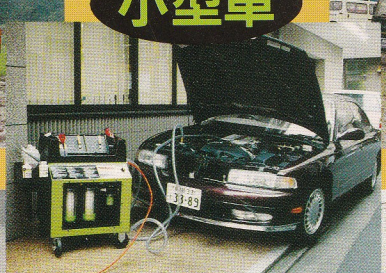

- GM腐食性能試験に全項目適合。
- 再生クーラントはASTM規格に全項目適合。
- 冷却系統、ラジエーター キャップの加圧・減圧テストも可能。
- 冷却系統内部を強力に逆フラッシング。

※ASTM: American Society for Testing and Materials（アメリカ材料試験協会）の公定分析法による。

建 機



小型車



大型車



小型船舶



大型車



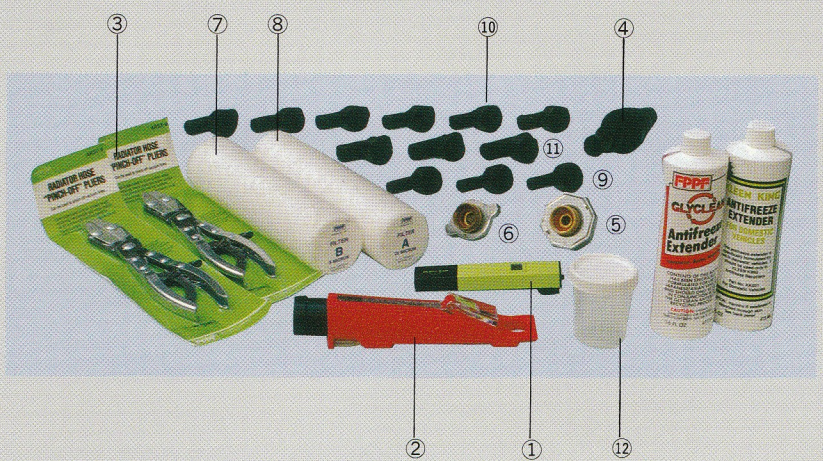
BAR'S LEAKS

バーズ プロダクツ ジャパン 株式会社

## グライクリーン BARS-18システム装備一式

| | | |
|---|---|---|
| ① pHメーター | (00253) | 1台 |
| ② 屈折計 | (00251) | 1台 |
| ③ ピンチ・プライヤー | (00261) | 2個 |
| ④ クロスフローアダプター | (00269) | 1個 |
| ⑤ ラジエーターキャップアダプター 大 | (00268) | 1個 |
| ⑥ ラジエーターキャップアダプター 小 | (00267) | 1個 |
| ⑦ 交換用フィルター 5ミクロン | (00183) | 1個 |
| ⑧ 交換用フィルター 25ミクロン | (00184) | 1個 |
| ⑨ ½インチティー | (00263) | 3個 |
| ⑩ ⅝インチティー | (00264) | 6個 |
| ⑪ ¾インチティー | (00265) | 3個 |
| ⑫ サンプル容器 | (00312) | 1個 |
| 指導用ビデオ | (00282) | 1本 |
| 指導用マニュアル | (00260) | 1冊 |
| 1-$1\frac{25}{32}$インチ拡張プラグ | (00308) | 1個 |
| 1-$\frac{5}{16}$〜$1\frac{5}{8}$インチ拡張プラグ | (00309) | 1個 |

● ANTIFREEZE EXTENDER不凍液延命剤は別売です。




### 国内特許申請中

■システム(PROCESS PAT.)
■リサイクル機器
- 本体および周辺機器

■リサイクル用液体製品
- ANTIFREEZE EXTENDER 不凍液延命剤
- エマルジョンブレーカー
- BARS4000

その他、ケミカル製品など特許申請中。

## 仕様

| 部品番号 | 最大流入圧縮空気圧 | 流入圧縮空気要求圧 | 処理能力 | リーザブタンク容量 | 外見寸法 | 重量 | 梱包寸法 | 梱包重量 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 00194 | 125PSI | (最大循環時)<br>15CFM ニテ125PSI<br>(通常循環時)<br>6CFM ニテ50PSI | 約200ℓ/hr | 約68ℓ | 高さ 890mm<br>幅 800mm<br>奥行 550mm | 38.5kg | 高さ 1,003mm<br>幅 711mm<br>奥行 775mm | 58.9kg |


■日本総輸入・発売元
バーズプロダクツジャパン株式会社
東京都品川区西五反田1丁目16番地6号
TEL. 03-3490-2821 FAX. 03-3490-2898


代理店

※改良のため予告なく型式および仕様を変更することがあります。

1994.1. Printed in JAPAN

# LLCのリサイクルと冷却系統の

## BARS-18の特長　ANTIFREEZE RECYCLING SYSTEM

### ■点検機能

冷却系統全体のチェックも簡単。

車両の冷却系統とラジエーター・キャップの加圧・減圧テストにより、ホース類やラジエーター・キャップなどの漏れ、不良個所が発見できます。

### ■オイルの除去

混入したオイルも簡単に除去。

冷却液に混入したエンジンオイルも効果的に除去。エマルジョンブレーカーにより乳化したオイルもオイルに戻して除去します。

### ■逆フラッシング

冷却系統内部全体を強力に洗浄。

冷却液の循環と逆方向にフラッシングが行えるため、冷却系統内部の付着物や浮遊物が効果的に除去できます。

### ■LLC交換・エア抜き機能

車両に接続してスピーディに作業完了。

再生済みＬＬＣを使用すれば、作業時間15分・作動時間30分で交換作業が完了。エア抜きも不要のため、作業時間の短縮・省力化を実現します。

冷却液の内容に関する腐食率の比較　(ミル/年)

| | 水道水 | 防錆剤無しのEG | 防錆剤入りEG | 再生したクーラント |
|---|---|---|---|---|
| 銅 | 0.09 | 0.22 | 0.13 | 0.08 |
| ハンダ | 3.25 | 46.3 | 0.12 | 0.06 |
| 黄銅 | 0.36 | 0.44 | 0.09 | 0.09 |
| 鋼 | 10.01 | 48.3 | 0.03 | 0.03 |
| 鋳鉄 | 19.3 | 58.3 | 0.12 | 0.08 |
| アルミニウム | 16.3 | 21.0 | 0.52 | 0.14 |

EG：エチレングリコール

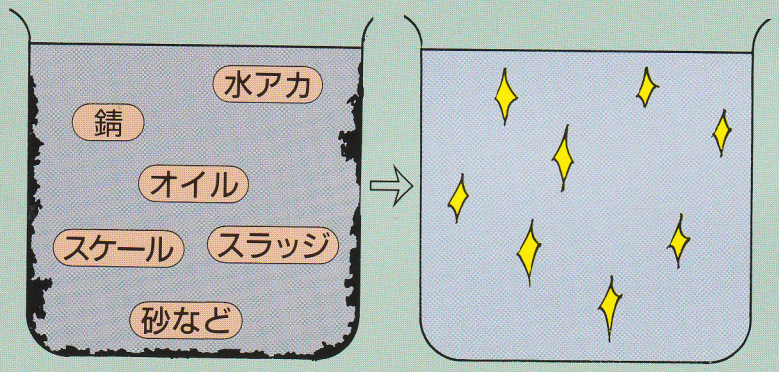
再生方法の違いによる比較表

| 再生方法 | 初期経費 | 再生コスト（１Ｌ当り） | 作業の簡便さ | 投資回収に要する期間 | 廃棄問題 | 特記事項 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| BARS-18（濾過法） | 低い | 低い | 易短時間 | 早い | 無 | 全GM腐食試験に合格。全ＡＳＴＭ規格に適合。 |
| 蒸留法 | 高い | 低い | 長時間 | 遅い | 有 | 低回収率。オイルの残留。要残留スラッジの廃棄処理。 |
| イオン交換・濾過法 | 高い | 高い | 難 | 遅い | 有 | イオン交換樹脂の再生処理が必要。有毒廃液の処理が必要。 |
| 逆浸透法・透析法 | 高い | 高い | 難 | 遅い | 有 | 膜の洗浄とフィルター廃棄が問題。高価なカートリッジ。 |
| 濾過・凝集法 | 低い | 最低 | 易 | 早い | 有 | 鉛、銅が残留。フィルターの頻繁な交換と廃棄問題。 |

# の総合メンテナンスが1台でOK!

## ■LLCを完全再生

使用済み不凍液を高純度に再生。




- ●防錆力の低下
- ●凍結点の上昇
- ●エチレングリコールの濃度低下

- ●防錆力の回復・向上
- ●凍結点の正常化

## 操作手順

1. ヒーターの排出ホースに、付属の「ティー」を取り付ける。
2. ラジエーターキャップを取り外し、キャップアダプターを取り付ける。
3. 車種に適合するホースを使用して本体と接続する。
4. コンプレッサーの圧縮空気を本体に接続する。
5. LLCを本体に15分間循環させる。
6. 凍結温度・エチレングリコール濃度をチェックし、新品のＬＬＣに合わせてpHを調整する。
7. さらに10分間以上循環させる。
8. pHと凍結温度を再確認する。
9. ラジエータタンクにLLCを戻す。
10. 接続したホース類を取り外す。

※上記作業の標準所要時間は約30分です。

## ■クリーン&地球にやさしい

使用済みＬＬＣの廃棄処理の悩みを解決。

使用済みＬＬＣには重金属の廃液などが含まれ、BOD、COD、SSなどの水質指標に悪影響を与えるため、「水質汚濁法」「地下浸透防止法」により投棄が規制されています。

**抜き取ってからの再生もOK。法人・団体などでの使用も、保有台数に応じてメリットが期待できます。**

